



Ihr innovativer Partner für Stahlleichtbau
und Freiflächengestaltung

Müllbehälter-Doppelschrank DUNDEE

Kastenschloss vorbereitet für PHZ 10/45 - 153.023

TOP-QUALITÄT
- direkt vom -
HERSTELLER!



www.ziegler-metall.at

BESTELL-HOTLINE + BERATUNG (Mo - Do: 07:30 - 17:00 Uhr, Freitag 07:30 - 12:00 Uhr)

Tel +43 (0) 76 72 / 958 950 Fax +43 (0) 76 72 / 958 9514 beratung@ziegler-metall.at

Angebote für gewerbliche Kunden. Netto-Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Müllbehälter-Doppelschrank DUNDEE

Kastenschloss vorbereitet für PHZ 10/45

Konstruktion:

Rahmenloser Betonkorpus mit Sichtbeton-Außenfläche, aus selbstverdichtendem Beton der Betongüte C45, fugenlos unter Güteschutzbewachung gefertigt. Türblatt aus Stahlblech, glatt ohne Prägung. Fangschlaufen für komfortable Bedienung der Behälter. Edelstahl-Bodenwinkel als unempfindlicher Anfahrschutz. Gummidichtung für Türanschlag. Sichere Räderarretierung durch einen Kipprahmen. Ohne Zwischenwand.

Oberfläche / Farbe:

Alle Stahlteile bandverzinkt und pulverbeschichtet in weißaluminium ähnlich RAL 9006 Feinstruktur matt. Edelstahlteile in V2A. Betonwerkstein-Außenflächen in Sichtbeton glatt (Rücken von Hand geglättet), basisgrau.

Schließung:

Kastenschloss vorbereitet für Profilhalbzylinder 10/45 mit Notentriegelungsfunktion.

Befestigungsart:

Zum freien Aufstellen. Die Stellfläche sollte plan sein, eben und in Waage liegen (darf ein maximales Gefälle von 0,5 % aufweisen) sowie der Größe der Grundfläche des Produktes entsprechen. Die Fläche muss tragfähig befestigt sein, wahlweise mit Platten, Verbundsteinpflaster mit gut verdichtetem, tragfähigen Unterbau oder Fundament. Die Wände sowie das Dach dürfen nicht mit Erdreich bedeckt und belastet werden.

Lieferung:

Komplett fertig montiert.

Hinweis:

Bei diesem Produkt sind je nach beabsichtigter Verwendung ggf. branchen-, länder- oder regionalspezifische Anforderungen (Unfallverhütungsvorschriften, technische Normen VDI, DIN, gesetzliche Regelungen - ggf. baurechtliche Vorgaben und örtliche Abfallentsorgungssatzungen) in Abhängigkeit vom Verwendungsort durch den Käufer zu prüfen und zu beachten.

Notwendige Voraussetzungen für eine reibungslose Anlieferung:

- die Anlieferung erfolgt frei Baustelle mit Aufstellung auf bauseits erstelltes Fundament im Ladebereich des LKW- Krans
- die Zufahrt zum Aufstellort muss für unsere LKW mit Ladekran auf befestigten Zufahrtswegen mit ausreichender Durchfahrtshöhe erreichbar sein
- nicht ausreichend befestigte Zufahrten, wie z.B. Gehweg können wir nicht befahren
- der Aufstellort muss für ein Gewicht von 40 t ausgelegt sein
- die Aufstellung erfordert ausreichend Parkraum, so dass unser Fahrzeug den fließenden Verkehr beim Abladen nicht behindert
- der Motorwagen mit Ladekran benötigt einen Platz von 12 m in der Länge und 6 m in der Breite, um rangieren und die Kranstützen ausfahren zu können
- eine Abstützung auf dem Gehweg ist nur möglich, wenn die Tragfähigkeit gegeben ist
- die Containerschränke können nur im Ladebereich des Krans, d.h. in einem Radius von 10-12 m vom Drehpunkt des Krans aus, ebenerdig auf der vom Auftraggeber festgelegten und vorbereiteten Stellfläche abgeladen und aufgestellt werden

Das nachträgliche, bauseitige Versetzen des gelieferten Betonkörpers birgt, bei Einsatz von ungeeigneten Transport- und Hebemitteln, das Risiko von Rissen im Korpus und erfolgt daher auf eigene Gefahr. Die Touren mit dem Spezialkranfahrzeug werden genau geplant und vorab avisiert. Wird der Auftrag nach Avisierungszusage auf Kundenwunsch umdisponiert, fallen Mehrkosten an (Ausfallfracht).

Anlieferung : montiert

Türanschlag : 1 x DIN links, 1 x DIN rechts
Ausführung : Doppelschrank
Material Tür/en : Stahl
Produkttyp : Müllbehälterschrank
Oberfläche Tür/en : bandverzinkt und pulverbeschichtet
Gesamtbreite : 1175 mm
Material Korpus : Beton
Gesamthöhe : 1150 mm
Schrankart : Doppelschrank
Schließung : Kastenschloss vorbereitet für PHZ 10/45 mit Notentriegelungsfunktion
Oberfläche Korpus : Sichtbeton glatt
Gesamttiefe : 690 mm
Befestigungsart : zum freien Aufstellen
für Tonnengröße : 80 bis 120 Liter
Gewicht : 460 kg

zum Webshop